

## ЛАМИНИРУЮЩАЯ СМОЛА КОРРОТАН ХТ

**Тип:** Трехкомпонентная ламинирующая смола на основе сополимера винилэфирной и полиуретановой смол, отверждающаяся в естественных условиях, и предназначенная для использования в сочетании со стеклотканью (ровингом).

**Предлагаемое использование:** В качестве ламинирующей смолы в сочетании с разнонаправленной армирующей стеклотканью в средах, где требуется стойкость к агрессивным химическим средам и воздействию высоких температур.

**Ограничения:** Этот материал очень влагочувствительный и может вспениваться, если его смешивать либо наносить в условиях, когда имеет место конденсация влаги, либо когда относительная влажность свыше 75%. Емкости с материалом заполнены сверху азотом, **не вскрывать, если не собираетесь незамедлительно использовать материал.** При нанесении данного материала рекомендуется по возможности использовать оборудование для удаления избытка влаги.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в Паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности. Особое внимание следует уделять отвердителю «В», содержащему изоцианат.

**Оборудование для нанесения:** Кисть, валик, ванна с жидкостью либо распылитель.

**Нанесение:** Убедитесь, что стеклоткань хорошо пропитана ламинирующей смолой предпочтительно до того, как размещать ее на поверхности. Посредством прижимного зубчатого либо рифленого валика удалите все воздушные карманы из-под стеклоткани. Если стеклоткань была пропитана ламинирующей смолой в достаточной степени, то вся ее поверхность должна быть однотонной по цвету, без светлых либо белых пятен, либо участков.

**Пропорции смешивания и смешивание:** 88.55 частей основы  
01.58 частей отвердителя «А» (органический пероксид)  
09.87 частей отвердителя «В» (изоцианат). Все данные по весу.

**Инструкции по смешиванию:**

Перед смешиванием материал должен находиться (храниться) в температуре окружающей среды. Перемешивайте основу мощной механической мешалкой до тех пор, пока не достигнете надлежащей однородности. Добавьте к основе отвердитель «А» (органический пероксид) и тщательно перемешайте. Оставьте эту смесь постоять минимум 10 минут. Снова тщательно перемешайте смесь (основа+пероксид) и снова оставьте постоять минимум 10 минут (**NB:** смесь основа+пероксид достаточно стабильна, и реакция не пойдет до добавления к смеси отвердителя «В» (изоцианата). Добавьте к смеси отвердитель «В» (изоцианат) и тщательно смешайте перед нанесением.

**Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:**

25 – 30 минут при 20<sup>0</sup>С, но этот срок может значительно изменяться в зависимости от температуры. При необходимости нанесения материала в жарких климатических условиях обращайтесь за консультацией в технические службы компании «Коррокоут».

**Растворители (разбавители):**

Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить качество Ламинирующей смолы Корротан ХТ, поэтому **добавка растворителей запрещена.**

**Упаковка:**

1-литровые, 5-литровые и 10-литровые контейнеры. Из-за гигроскопичной (влагопоглощающей) природы этого материала не рекомендуется оставлять часть материала в упаковке после вскрытия с тем, чтобы использовать его через какое-то время. Заказывайте материал в упаковке, подходящей вашим требованиям.

**Срок хранения:**

4 месяца при температуре **ниже 20<sup>0</sup>С** в невскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала, а также срок его годности после смешивания. По истечении 4 месяцев хранения этот материал очень восприимчив к воздействию влаги и подвержен вспениванию, поэтому **материал с истекшим сроком хранения нельзя использовать.** (Со временем может произойти изменение цвета отвердителя «В», но это не оказывает никакого влияния на его качество и характеристики. Все компоненты этого материала нельзя использовать по истечении указанного срока их хранения).

**Возможный колер:**

Только неокрашенный (прозрачный коричневатый).

**Содержание сухого вещества:** Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ зависит от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

**Точка вспышки:** 31<sup>0</sup>С

**Температурные ограничения:** 150<sup>0</sup>С в условиях погружения (нижний предел не установлен).  
250<sup>0</sup>С в газовых средах (условные показатели).

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** Нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить как можно скорее, и не более чем через 12 часов при 20<sup>0</sup>С. Хотя нанесение последующего слоя может быть допустимо через более длительный отрезок времени, оно зависит от климатических условий и воздействия ультрафиолетового излучения, которое влияет на скорость отверждения.

**Время (цикл) отверждения:** Полный цикл отверждения – 4 дня при 20<sup>0</sup>С. Для достижения оптимальных результатов рекомендуется проведение тепловой сушки в течение 4 – 12 часов при температуре 80<sup>0</sup>С. Однако для многих сред тепловая сушка после нанесения материала не требуется.

**Электроискровой тест:** Данный материал подвержен диэлектрической усталости, поэтому избегайте проведения повторяющихся электроискровых тестов. См. инструкции в «Руководстве Коррокоут» на странице 7/30.

**Очищающая жидкость:** Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до достижения покрытием отверждения.

**Эти материалы огнеопасны. Соблюдайте правила т/б при их использовании.**

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

**Пересмотр и редактирование: 08/2011**  
**Пересмотр и редактирование: 11/2015**